

Aplicación de capa de tinte de poliuretano transparente o de color especial **KrystalKote™ Gloss** resistente a grafito y corrosión para **Vehículos Comerciales**

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Consulte la *Hoja de Información* de **KrystalKote™** para la preparación del producto antes de su aplicación.

- 1.) La superficie que se va a cubrir debe estar completamente limpia de todo contaminante antes de su aplicación: incluyendo limpiador de, aceite, grasa, huellas digitales, polvo, agua, óxido, escamas, etc. Por lo regular es suficiente limpiarlo suavemente con un solvente para remover aceite y polvo. Es posible que se requiera limpiar con un chorro de arena en áreas oxidadas o escamosas.
- 2.) Las superficies terminadas normalmente requieren una limpieza suave con solvente para remover huellas digitales, etc.
- 3.) Las superficies que hayan sido pintadas anteriormente pueden requerir una lijada leve para quitar el brillo y presentar una superficie "que agarre" el **KrystalKote™**, seguida por una limpieza suave con solvente para remover completamente el polvo, huellas digitales, etc.

APLICACIÓN: CRYSTAL COAT sobre pintura de fábrica, o TINT directo al metal (d-a-m) o sobre pintura de base.

SE RECOMIENDA APLICACIÓN POR PROFESIONALES CALIFICADOS

Equipo y materiales que se requieren:

- Medidor de espesor de película fresca (WFT);
- Equipo de rociar convencional o pistola de aire (HVLP);
- Sistema apropiado de aire comprimido (compresor, tanque, filtro de humedad/aceite, regulador de presión, etc.);
- Acetona o quetona metil etil (M.E.K.) como solvente adelgazador, si se necesita;
- Acetona, adelgazador de laca, M.E.K. o tolueno como solvente limpiador de equipo de rocío;
- Alcohol isopropilo (IPA), acetona, adelgazador de laca, M.E.K. o tolueno, como solvente para limpiar la superficie;
- Ropa protectora apropiada aprobada por OSHA y máscara con filtro de carbón activado para respirar.

Guía de selección de equipo de rocío: Se puede usar equipo apropiado de otros fabricantes. Se pueden necesitar cambios en presión y tamaños de puntas para las características apropiadas de rocío.

Equipo de pistola de aire industrial como *Binks Model 2001* (Convencional), *Mach 1* (HVLP), o equivalente. Se recomienda reguladores separados de presión de aire y fluido, y filtro de humedad y aceite en la línea principal de alimentación de aire. Un mezclador mecánico de tanque puede ser utilizado. La presión/volumen apropiados de aire asegurarán atomización apropiada. Boquilla de fluido recomendada: .046" a .070" de orificio (.055" y .064" se usan por lo regular).

- 1.) Usando un mezclador montado en un taladro, mezcle el *Agente Curador KrystalKote™* en el *Compuesto de Base* hasta que esté uniforme como se describe en la etiqueta de la *Base* y la hoja de información de **KrystalKote™**. No trate de mezclarlo agitándolo. Hasta 5% por peso (casi 10% por volumen) de acetona o M.E.K. se puede añadir como agente adelgazador, si se necesita, para facilitar el flujo para rociar **KrystalKote™**.
- 2.) No mezcle más **KrystalKote™** del que se pueda aplicar fácilmente en 3 horas. La vida normal en el tanque es de 3½ a 4 horas a 75° Fahrenheit. Hay un "acelerador" disponible para su uso en bajas temperaturas para reducir el tiempo de cura. Pero éste también reducirá la vida en el tanque. También hay disponible un "desaselerador" para su uso en altas temperaturas y extender la vida en el tanque, pero éste también alargará el tiempo de cura.

TradeWinds International, Inc. tiene a su disponibilidad aditivos e instrucciones.

Tinte **KrystalKote™ Gloss**, transparente o de color especial
Aplicación a vehículos comerciales (continuación)

- 3.) Limpie el equipo y los orificios de la pistola de aire con solvente antes de usarlos.
- 4.) Aplique **KrystalKote™** con un espesor de 5 milésimas de pulgada con pases paralelos, recubriendo 50% en cada pase, y rocíe en ángulos rectos para evitar agujeros y áreas mal cubiertas (también conocidas como "lagunas").
- 5.) Revise el espesor de la capa fresca con el indicador hasta que se logre el espesor apropiado: 6 milésimas se secarán y medirá 5 milésimas de espesor; 5 milésimas se secarán y medirá 4 milésimas de espesor; y 4 milésimas se secarán y medirá 3.5 milésimas de espesor.
- 6.) Tenga cuidado al aplicar **KrystalKote™** transparente para evitar un espesor excesivo, lo cual puede causarsombras debido a burbujasmicroscópicas atrapadas. Dos capas delgadas pueden ser más fáciles de aplicar que una capa gruesa. Una segunda capa debería aplicarse cuando la primera capa esté todavía pegajosa (pegajosa, pero no fresca). Si la primera capa de **KrystalKote™** está seca al tocarla, deben pasar 24 horas antes de aplicar una segunda capa de **KrystalKote™** para permitir que el solvente de la primera capa se disuelva lentamente. La adhesión del color o de la base puede ser afectada desfavorablemente al aplicar la segunda capa de **KrystalKote™** sobre la primera capa de **KrystalKote™** que se ha secado en menos de 24 horas. Vea la TABLA DE CURACIÓN.
- 7.) **KrystalKote™ Gloss** transparente se puede aplicar rociando directamente sobre el montante de caucho para ventanas, mangueras de caucho, lentes plásticos transparentes y de color, calcomanías, títulos, franjas, cintas reflectoras y encofrados, etc.
- 8.) El tinte **KrystalKote™** aplicado sobre una capa de base se puede aplicar en una sola capa de 5 a 6 milésimas, o en capas múltiples. El tinte de color especial **KrystalKote™** aplicado directamente al metal se debe aplicar en dos capas. La primera capa de 3 milésimas como "empaño" o "pegue", seguida por una capa normal de 5 a 6 milésimas de espesor. **KrystalKote™** 30 ó 45 minutos más tarde. Solamente debe estar pegajoso antes de aplicar las capas subsecuentes. Si la primera capa de **KrystalKote™** está seca al tocarla, deben pasar 24 horas antes de aplicar una segunda capa de **KrystalKote™** para permitir que el solvente de la primera capa se disuelva lentamente. La adhesión del color o de la base puede ser afectada desfavorablemente al aplicar la segunda capa de **KrystalKote™** sobre la primera capa que se ha secado en menos de 24 horas.
- 9.) Limpie inmediatamente todo el equipo de rocío con acetona, adelgazador de laca, M.E.K., o solvente similar.
- 10.) Deje secar 8 horas a 77 °Fahrenheit antes de quitar la cinta adhesiva o tocar las superficies pintadas con **KrystalKote™**.
- 11.) Los hornos estándar para secar se pueden usar con ajustes normales para poliuretano.
- 12.) Permita que pasen por lo menos 72 horas de cura a 77° Fahrenheit antes de tratar de aplicar cinta reflectora pegante o encofrado sobre **KrystalKote™**. Para determinar en forma más eficiente cuando se debe aplicar una cinta, se recomienda hacer una prueba aplicándola sobre **KrystalKote™** directamente al metal o sobre paneles de prueba pintados. **KrystalKote™** curado al calor resultará en un tiempo de espera menor antes de aplicar cintas pegantes, etc.

KrystalKote™ es una marca registrada (pendiente) de:

TradeWinds International, Inc.
1374½ E. Colorado Street
Glendale, CA 91205-1475
Llame gratis al teléfono: 888-463-3003
Llamada local: 818-500-1921
Fax: 818-500-3973
Correo electrónico: tradewinds@usa.com